

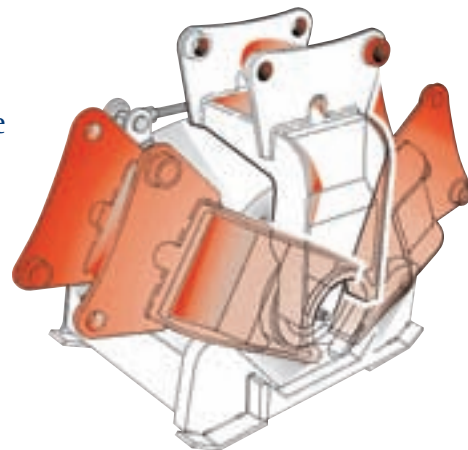
FRESADORAS PARA BRAZO EXCAVADOR

PLB 200 - 300 - 450 - 600



SIMEX®
DISEÑAMOS
VUESTRA SATISFACCIÓN.

- ✓ Ideales para asfalto y cemento.
- ✓ Garantizan una profundidad de fresado constante.
- ✓ BAJOS COSTES DE MANTENIMIENTO, limitados a la sustitución de las herramientas desgastadas.
- ✓ ESTRUCTURA COMPACTA CON SOPORTE BASCULANTE
El soporte basculante, acoplado en el mismo eje de rotación de la fresa de tambor, permite:
 - FÁCIL MANEJO;
 - PERFECTO MANTENIMIENTO de la superficie de fresado;
 - MÁXIMA VERSATILIDAD: fresados y cortes en cualquier superficie (horizontal, vertical e inclinada).
- ✓ ESTRUCTURA CERRADA y resistente que permite:
 - Máximo equilibrio en el trabajo y ausencia de vibraciones;
 - AUSENCIA DE PROYECCIONES DE PIEDRAS hacia el exterior, aunque se trabaje en la pared o sobre el techo .
- ✓ TAMBORES Y DISCOS DISPONIBLES EN MUCHOS TAMAÑOS de fácil y rápida sustitución y con óptimas geometrías y disposición de herramientas, para uso genérico o para labores específicas.



FRESADO EN TÚNELES



Ideales para la realización de zanjas para el alojamiento de cables y drenajes (tanto transversales como longitudinales).

Rehabilitación de las superficies deterioradas.

Remoción uniforme para reducir al mínimo la cantidad de material de relleno.



FRESADOS PARA CANALIZACIONES



Ideales para el fresado en horizontal, para túneles y para labores urgentes en el subsuelo.

Fresado total de todo el firme asfaltado.

Velocidad y ahorro gracias a la producción de material fresado ya listo para rellenar la misma zanja.

Realización de excavaciones con pasadas paralelas y rectilíneas.



FRESADOS EN SUPERFICIES INCLINADAS O VERTICALES



Ideales para obras de acabado y nivelación de paredes burdas.

Máxima seguridad para las estructuras por ausencia de vibraciones perjudiciales.

Fresados de un espesor predeterminado y nivelación de la superficie para facilitar la reconstrucción del plano inclinado.

Realización de cortes horizontales, verticales o inclinados utilizando el correspondiente disco de corte.



DATOS TÉCNICOS

	PLB 200	PLB 300	PLB 450	PLB 600	
Tambor base					
Ancho	200	300	450	600	mm
Profundidad	0-70	0-100	0-150	0-150	mm
Dientes (tambor para hormigón)	30 (40)	36 (42)	48 (66)	60 (78)	n.
Tambores normalizados					
Ancho / profundidad máx.	250 x 70	200 x 130	400 x 150	400 x 170	mm
Ancho / profundidad máx.	75x120	75x130	75x170	75x170	mm
Tambores especiales bajo pedido					
Ancho	55 - 250	55 - 300	75 - 450	75 - 600	mm
Profundidad máx.	120	130	200	170	mm
Promedio velocidad de trabajo (2) (tambor base, 50% profundidad)	30 - 250	40 - 250	80 - 400	80 - 400	cm/min
Distancia min. a la acera	40 (20*)	50 (25*)	60 (30*)	65 (30*)	mm
Angulo de rotacion soporte basculante	120°	135°	130°	120°	
Peso operativo	188	330	580	940	kg
Caudal aceite requerido	30 - 50	40 - 75	65 - 140	90 - 200	l/min
Presion requerida (1)	250 - 140	300 - 140	300 - 140	300 - 140	BAR
Peso excavadora (indicativo)	1,5 / 3,5	3 / 6	6 / 12	12 / 20	ton

(1) La presión debe ser inversamente proporcional al caudal disponible y viceversa.

(2) La velocidad de trabajo depende directamente de la dureza del material a fresar, de la profundidad de trabajo, de la potencia hidráulica disponible y de la facilidad de movimiento de los brazos de la excavadora.

(*) Bajo pedido.

La empresa se reserva el derecho de efectuar modificaciones en sus productos por razones de carácter técnico - 04/2006

Distribuidor oficial para España:
EURO IMPLEMENTOS S.L.
C/Juan XXIII, 54 Bajos
08190 Sant Cugat del Vallès (Barcelona)
Tel. 93.675.27.11 - Fax 93.675.34.11
www.euroimplementos.com
euroimplementos@euroimplementos.com

SIMEX®
DISEÑAMOS
VUESTRA SATISFACCIÓN.